

Santa Catarina

CAMARA MUNICIPAL DE MONTE CASTELO

Demonstrativo da Despesa por Órgãos e Funções - Anexo 9 - Administração Direta

ÓRGÃOS	LEGISLATIVA	JUDICIÁRIA	ESSENCIAL À JUSTIÇA	ADMINISTRAÇÃO	DEFESA NACIONAL	SEGURANÇA PÚBLICA
1 Camara Municipal de Vereadores	967.490,44					
Total :	967.490,44					

ÓRGÃOS	ENERGIA	TRANSPORTES	DESPORTO E LAZER	ENCARGOS ESPECIAIS	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	TOTAL
1 Camara Municipal de Vereadores						967.490,44
Total :						967.490,44

Monte Castelo, 15/03/2018

 Antonio Carlos Magrin
 Presidente

 Evaldo Rodrigues dos Santos
 Contador CRC/SC - 017426/O-1