

## CAMARA MUNICIPAL DE MONTE CASTELO

## Anexo 19 - Demonstração das Mutações no Patrimônio Líquido

## Administração Direta

ESPECIFICAÇÃO	Patrimônio Social/ Capital Social	Adiant. p/ Futuro Aumento de Capital	Reservas de Capital	Ajustes de Aval. Patrimonial	Reservas de Lucros	Demais Reservas	Resultados Acumul.	Ações/ Cotas em Tesouraria	TOTAL
<b>Saldo Inicial Exercício Atual</b>	<b>58.317,17</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>(20.932,07)</b>	<b>0,00</b>	<b>37.385,10</b>
Ajustes Exercícios Anteriores	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Aumento de Capital	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Resultado do exercício	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	(5.853,71)	0,00	(5.853,71)
Constituição/Reversão de Reservas	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Dividendos	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>Saldo Final Exercício Atual</b>	<b>58.317,17</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>(26.785,78)</b>	<b>0,00</b>	<b>31.531,39</b>

Monte Castelo, 15/03/2018

\_\_\_\_\_  
Antonio Carlos Magrin  
Presidente

\_\_\_\_\_  
Evaldo Rodrigues dos Santos  
Contador CRC/SC - 017426/O-1