

CAMARA MUNICIPAL DE MONTE CASTELO

Anexo 19 - Demonstração das Mutações no Patrimônio Líquido

Administração Direta

ESPECIFICAÇÃO	Patrimônio Social/ Capital Social	Adiant. p/ Futuro Aumento de Capital	Reservas de Capital	Ajustes de Aval. Patrimonial	Reservas de Lucros	Demais Reservas	Resultados Acumul.	Ações/ Cotas em Tesouraria	TOTAL
Saldo Inicial Exercício Atual	58.317,17	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	(26.785,78)	0,00	31.531,39
Ajustes Exercícios Anteriores	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Aumento de Capital	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Resultado do exercício	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	(14.367,97)	0,00	(14.367,97)
Constituição/Reversão de Reservas	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Dividendos	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Saldo Final Exercício Atual	58.317,17	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	(41.153,75)	0,00	17.163,42

Monte Castelo, 20/02/2019

ARI VIEIRA SIMÕES

Presidente

Silvana Ratochinski

Contador CRC/SC 042103/O