

Santa Catarina

CAMARA MUNICIPAL DE MONTE CASTELO

Demonstrativo da Despesa por Órgãos e Funções - Anexo 9 - Administração Direta

ÓRGÃOS	LEGISLATIVA	JUDICIÁRIA	ESSENCIAL À JUSTIÇA	ADMINISTRAÇÃO	DEFESA NACIONAL	SEGURANÇA PÚBLICA
1 Camara Municipal de Vereadores	977.984,95					
Total :	977.984,95					

ÓRGÃOS	ENERGIA	TRANSPORTES	DESPORTO E LAZER	ENCARGOS ESPECIAIS	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	TOTAL
1 Camara Municipal de Vereadores						977.984,95
Total :						977.984,95

Monte Castelo, 20/02/2019

 ARI VIEIRA SIMÕES
 Presidente

 Silvana Ratochinski
 Contador CRC/SC 042103/O