



ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICÍPIO DE MONTE CASTELO

Demonstrativo da Despesa por Órgãos e Funções - Anexo 09
ENTIDADE(S): CÂMARA MUNICIPAL MONTE CASTELO

Página: 1 / 1

Data de Emissão: 23/03/2023

Exercício de 2022

Período de: Janeiro à Dezembro

Despesa: Liquidada

ÓRGÃOS	LEGISLATIVA	JUDICIÁRIA	ESSENCIAL À JUSTIÇA	ADMINISTRAÇÃO	DEFESA NACIONAL	SEGURANÇA PÚBLICA
01 Camara Municipal de Vereadores	1.125.282,54	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Total:	1.125.282,54	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

ÓRGÃOS	ENERGIA	TRANSPORTES	DESPORTO E LAZER	ENCARGOS ESPECIAIS	RESERVA DE CONTIGÊNCIA	TOTAL
01 Camara Municipal de Vereadores	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1.125.282,54
Total:	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1.125.282,54

Fonte: Sistema Contábil - Beta Sistemas.Unidade Responsável: PREFEITURA MUNICIPAL MONTE CASTELO. Emissão: 23/03/2023, às 12:00:46.
Nota(s) Explicativa(s):

EVERSON SPAGNOLLO

Contador - 024.743/O-9

ROBERTO CARLOS BARANKIEVICZ.

PRESIDENTE