



ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL MONTE CASTELO
Anexo 19 - Demonstração das Mutações do Patrimônio Líquido (DMPL)

Página : 1 / 1
Data de Emissão: 23/03/2023
Exercício de 2022
Período : Janeiro - Dezembro

Parâmetros: Exercício: 2022; Consolidado: N; Entidades: [{"valor": "2167", "descricao": "CÂMARA MUNICIPAL MONTE CASTELO"}]; Até o Mês: 12; Assinatura: [{"valor": "7614", "descricao": "Câmara - Relatórios"}]; Desconsiderar as movimentações Intra OFFS: N; Enviar Relatório para o Transparência Fly: S; Enviar relatório para o

ESPECIFICAÇÃO	Pat. Social / Capital Social	Adiantamento para Futuro Aumento de Capital (AFAC)	Reserva de Capital	Ajustes de Avaliação Patrimonial	Reservas de Lucros	Demais Reservas	Resultados Acumulados	Ações / Cotas em Tesouraria	TOTAL
Saldos iniciais	58.317,17	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-17.151,00	0,00	41.166,17
Ajustes de exercícios anteriores	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Aumento de capital	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Resgate / Reemissão de Ações e Cotas	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Juros sobre capital próprio	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Resultado do exercício	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7.443,80	0,00	7.443,80
Ajustes de avaliação patrimonial	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Constituição / Reversão de reservas	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Dividendos a distribuir (R\$... por ação)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Saldos finais	58.317,17	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-9.707,20	0,00	48.609,97

Fonte: Sistema Contábil - Beta Sistemas.Unidade Responsável: PREFEITURA MUNICIPAL MONTE CASTELO. Emissão: 23/03/2023, às 12:06:06.
Nota(s) Explicativa(s):

EVERSON SPAGNOLLO
Contador - 024.743/O-9

ROBERTO CARLOS
PRESIDENTE