



**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**MUNICÍPIO DE MONTE CASTELO**

Demonstrativo da Receita e Despesa segundo as Categorias Econômicas - Anexo 1  
CONSOLIDADO

Página: 1 / 1  
Data de emissão: 27/02/2023  
Exercício de 2022  
Período de: Janeiro à Dezembro  
Despesa: Empenhada

RECEITAS		DESPESAS	
Titulos	Valor	Titulos	Valor
<b>RECEITAS CORRENTES</b>	<b>38.766.715,14</b>	<b>DESPESAS CORRENTES</b>	<b>34.136.742,95</b>
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA CONTRIBUIÇÕES	4.316.362,23	PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS	16.331.871,05
RECEITA PATRIMONIAL	600.149,66	JUROS E ENCARGOS DA DIVIDA	844.616,65
RECEITA AGROPECUÁRIA	984.124,39	OUTRAS DESPESAS CORRENTES	16.960.255,25
TRANSFERÊNCIAS CORRENTES	78.100,03		
OUTRAS RECEITAS CORRENTES	32.607.533,24		
	180.445,59		
		SUPERÁVIT	4.629.972,19
<b>TOTAL</b>	<b>38.766.715,14</b>	<b>TOTAL</b>	<b>38.766.715,14</b>
SUPERÁVIT DO ORÇAMENTO CORRENTE	4.629.972,19		
<b>RECEITAS DE CAPITAL</b>	<b>4.538.506,81</b>	<b>DESPESAS DE CAPITAL</b>	<b>8.936.794,21</b>
OPERAÇÕES DE CRÉDITO	281.485,85	INVESTIMENTOS	7.749.165,18
ALIENAÇÃO DE BENS	82.164,00	AMORTIZACAO DA DIVIDA	1.187.629,03
TRANSFERÊNCIAS DE CAPITAL	4.174.856,96		
		SUPERÁVIT	231.684,79
<b>TOTAL</b>	<b>43.305.221,95</b>	<b>TOTAL</b>	<b>43.305.221,95</b>

Monte Castelo, 27/02/2023

Fonte: Sistema Contábil - Beta Sistemas.Unidade Responsável: PREFEITURA MUNICIPAL MONTE CASTELO. Emissão: 27/02/2023, às 10:57:24.  
Nota(s) Explicativa(s):